

Всероссийская олимпиада школьников по технологии
(номинация «Культура дома, дизайн и технологии»)
Муниципальный этап

**Практическое задание по технологии обработки швейных изделий
9-11 классы**

Обработка наволочки с запахом и оборкой по боковым швам

Перед началом работы внимательно прочитайте задание, изучите объект труда, наличие материалов и приспособлений для работы, представленное в аудитории оборудование.



Задание:

Выполните обработку наволочки 30*30 см с запахом и оборкой из кружева по боковым швам.

Рисунок 1

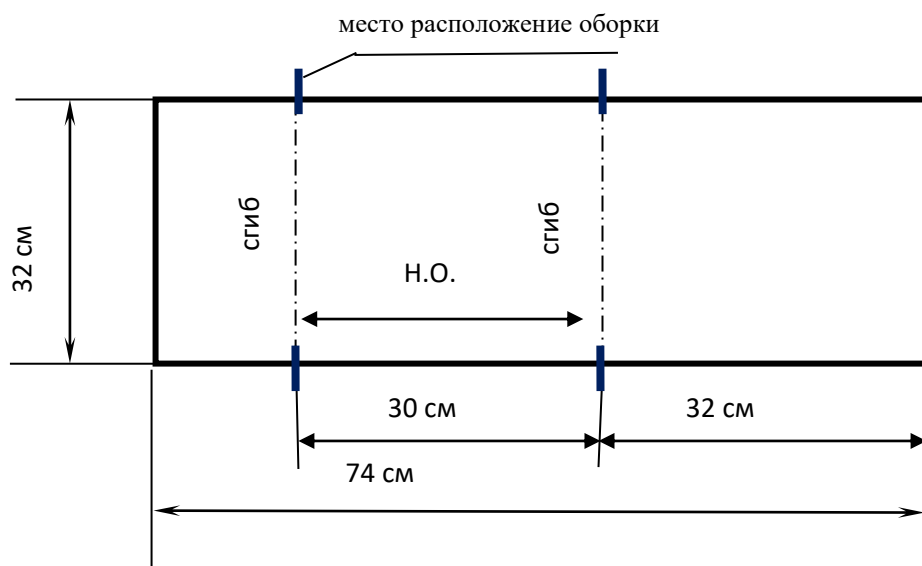


Рисунок 2. Основная деталь наволочки (1 деталь с припусками)

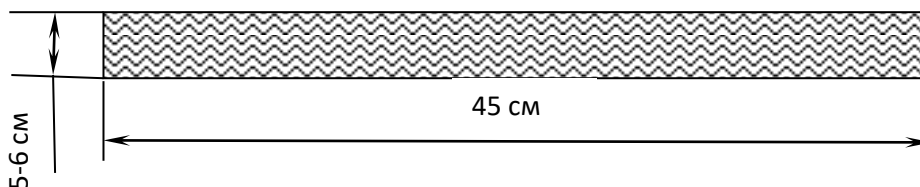
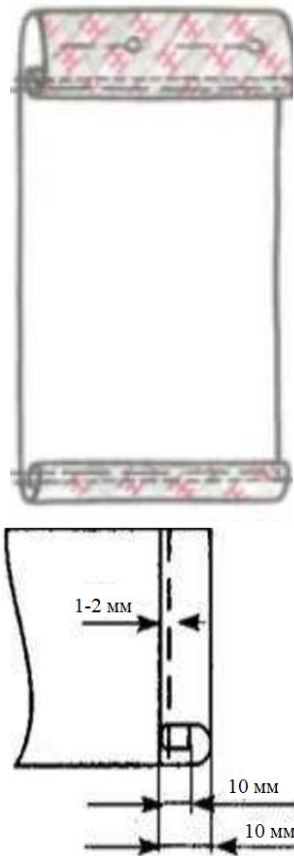
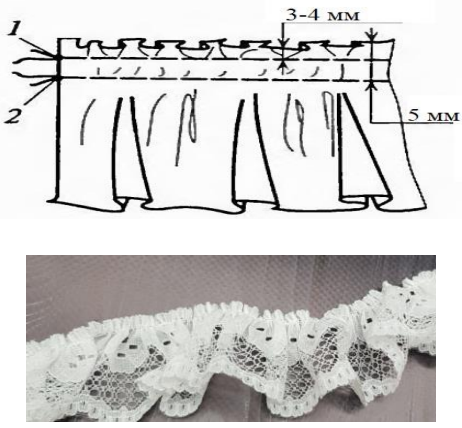


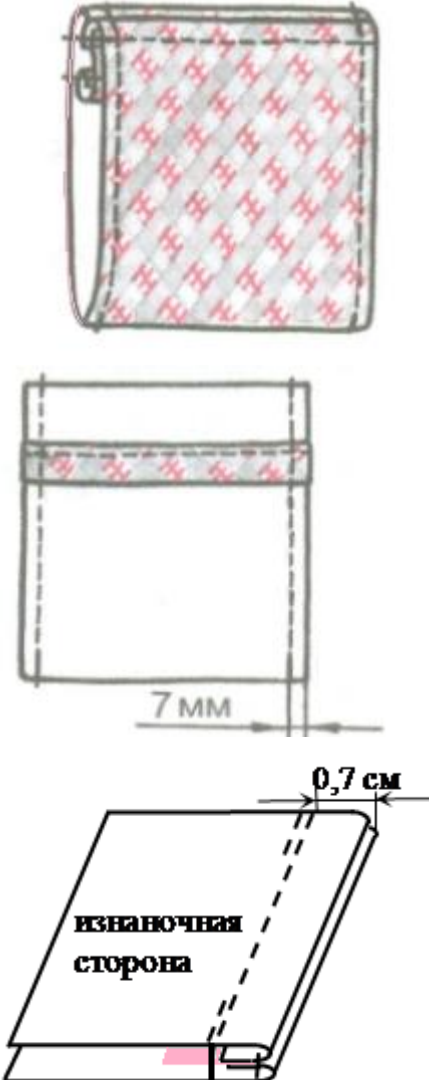


Рисунок 3. Оборка/кружево (2 детали)

Технологическая карта

№	Последовательность работы	Технические условия	Рисунок/схема	Самоконтроль
1	Раскрой детали: основная деталь – прямоугольник	Направление долевой нити вдоль детали, размер 32 x 74 см;	Смотреть рисунок 2	Соблюдение правил оформления выкройки, точность выкраивания, направления долевой нити в детали кроя.
2	Обработать поперечные срезы наволочки	- швом в подгибку с закрытым срезом. Заметать, застрочить срезы наволочки. Удалить нитки временного назначения. Приутюжить шов. Ширина подгиба в готовом виде 10 мм. Ширина шва 1-2 мм		Проверить ширину шва и качество строчки. Проверить качество ВТО.
3	Обработка оборки (кружева). Поперечные стороны кружева не обрабатывать	Выполнить сборку вдоль длинного края, проложив параллельные машинные строчки на расстоянии 5 мм друг от друга. Длина стежка 4 мм. Стянуть кружево до 30 см.		Проверить длину оборки в готовом виде, равномерное распределение сборки по всей длине.

4	Сложить деталь наволочки пополам по линиям сгиба	Сложить наволочку изнаночной стороной внутрь, закладывая клапан (запах) во внутрь, сколоть, сметать. Длина наволочки 30 см		Проверить правильность складывания сторон
5	Прикрепление оборки к наволочке, средней детали	Приложить заготовленную оборку (кружево) к боковым сторонам наволочки, уравнять срезы и приколоть, приметать.		Проверить правильность приметывания оборки
6	Обработка боковых срезов двойным швом	1.Стачать боковые срезы первой строчкой двойного шва. Ширина шва 4-5 мм. 2.Удалить нитки временного назначения. 3.Приутюжить шов. 4. Вывернуть на изнаночную сторону наволочку, выправить шов, выметать, приутюжить. Обтачать. Ширина шва 7мм, длина закрепок 7-10 мм. Приутюжить.		1. Проверить ширину шва и качество первых строчек. 2. Отсутствие стянутых швов. 3.Проверить качество ВТО. 4.Проверить качество шва и вторых строчек, ВТО. Припуск шва должен быть ровным, без наплывов вдоль линии шва. С лицевой стороны вдоль линии шва отсутствуют открытые срезы. Строчка ровная, качественная, длина закрепок 7-10 мм.

7	Окончательная отделка	Удалить нитки временного соединения, отутюжить изделие		Проверить, все ли нитки временного назначения удалены, качество ВТО, размерные признаки готового изделия, равномерность ширины оборки.
---	-----------------------	--	--	--

Код участника _____

Карта пооперационного контроля практического задания, 9-11 кл.

№ п/п	Технологическая операция	Максимальное количество баллов	Фактическое количество баллов
Технические условия на изготовление выкройки изделия		10	
1	Конфигурация детали выкройки соответствует эскизу	1	
2	Соблюдение направления долевой нити в деталях	1	
3	Нанесение места расположения оборки	1	
Технические условия на изготовление изделия			
4	Точность выкраивания детали (основная деталь - 32 x 74 см), их количество (1). Соблюдение направления долевой нити.	1	
5	Ширина шва вподгибку с закрытым срезом (10 мм) (отклонения ± 1 мм)	2	
6	Качество строчки застрачивания 1-2 мм	1	
7	Качество строчек, ширины двойного шва 7 мм (отклонения ± 2 мм)	2	
8	Качество и длина закрепок 7-10 мм	1	
Характер оформления готового изделия декором		5	
9	Декоративная отделка с применением предложенных материалов присутствует (да/нет)	1	
10	Сборка распределена равномерно по всей длине	1	
11	Правильное расположение оборки/кружева по двум сторонам наволочки, равномерность её ширины	1	
12	Качество ВТО готового изделия, соблюдение размерных признаков готового изделия 30x30 см (отклонения ± 2 мм)	1	
13	Соблюдение правил охраны труда и техники безопасности	1	
Итого		15	

Подпись членов жюри: _____
